



Magasin de stockage automatisé

C O U S I N
proche de vos préoccupations

Une solution sécurisée, adaptée à vos besoins et résolvant vos problèmes de stockage.

- **Stockage rapide et sécurisé.**
- **Gain de place au sol.**
- **Gain de productivité :**
 - Gestion par Automate.
 - Organisation et gestion du stock selon besoin client : par matière, épaisseur, nuance, format, etc.
 - Gestion et classement des chutes.
 - Manutention en temps masqué.
 - Hauteur de chargement et déchargement réglable.
 - Possibilité d'avoir un pas différent suivant les étages.
- **Conforme à la directive 2006/42/CE**
- **Sécurité accrue :**
 - Manutention réduite.
 - Protection de la zone par barrières immatérielles et/ou grilles.
 - Pupitre de commande séparé, hors de la zone de sécurité.
- **Autres Possibilités :**
 - Systèmes complémentaires : cassettes, chariot.
 - Réalisations modulables en fonction du nombre d'étages souhaité, du tonnage prévu, du format de tôles etc.
 - Possibilité de prévoir un pas différent par étage.
 - Liaison Automate / Machine de production.



↑ Deux magasins gérés par le même pupitre de commande :
 - un magasin à cassettes avec séparations pour tubes, barres, profilés, etc
 capacité 6000 x 1500 mm - 16 étages - total stockage 32 T.
 - un magasin pour tôles : format 2500 x 1250 mm - 17 étages - total
 stockage 42,5 T.

↓ - Tour de stockage - 35 étages - format 3000 x 1500 mm - 3 T/étage
 Total stockage : 105 T.
 - Magasin de stockage - 17 étages - format 2500 x 1250 mm - 2,5 T/étage
 Total stockage : 42,5 T



← Deux stockeurs côte à côte, gérés par le même pupitre de commande, pour
 format 3000x1500 mm - 3 T/étage - 17 étages chacun - Total stockage : 102 T