



# C O U S I N

*proche de vos préoccupations*

Référentiel	Procédé de soudage selon EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608	Dimensions (en mm)		BW, FW, assemblage, croix, piquage
			Epaisseur soudée	Diamètre	
ASME IX	141	8	2 à 23	>17 (>3/8»)	BW / Piquage
ASME IX	135/136	1.3	6 à 24	-	FW
ASME IX	135/136	1.2	15 à 60	-	BW
ASME IX	135/136	2	6 à 12	114,3 à 168,30 (4" à 6")	BW
ISO 9606-1 / NF EN 287-1	141	1.2	> ou = 3	> ou = 150	FW
ISO 9606-1 / NF EN 287-1	135/136	1.2 - 5	> ou = 3	> ou = 35	FW
ISO 9606-1 / NF EN 287-1	135/136	1.1	3 à 24	> ou = 150	BW
ISO 9606-1 / NF EN 287-1	135/136	1.1	> ou = 3	> ou = 150	FW
ISO 9606-1 / NF EN 287-1	135/136	1.1	> ou = 5		BW - FW

Référentiel	Type de contrôle	Niveau	Nombre de contrôleurs
EN 473 / ISO 9712 (COFREND)	Ressuage	2	1

